нную эл
без при

Электроплитка
„ЛАДА“

типа ЧС—1-1, 2-II
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Кирг. ССР г. Пржевальск

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ С ПАСПОРТОМ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электроплитка «Лада» типа ЧС-I/I, 2Н предназначена для приготовления пищи и ее нагрева в домашних условиях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Класс и исполнение	0
Род тока	
Мощность, вт	1200—600—300
Номинальное напряжение, в	220
Коэффициент полезного действия, % не ниже	70
Время разогрева конфорки до температуры 500° С. мин. Не более	15
Габаритные размеры, мм	
длина	280
ширина	250
высота	98
Вес	3,8 кг
Цена, руб.	8,10

3. ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ

Перед первым включением с конфорки электроплитки необходимо удалить предохранительную смазку, всю плитку протереть тряпкой, смоченной в мыльной воде, и вытереть насухо.

В течение 1 часа прогреть электроплитку при минимальной мощности (первое положение переключателя) для удаления остатков влаги и смазки.

Для экономного расходования электроэнергии и ускорения процесса приготовления пищи, рекомендуется пользоваться посудой с ровным и не меньшим диаметра конфорки дном. Разогрев пищи до температуры кипения следует производить при максимальной мощности (третье положение переключателя), а после закипания мощность может быть уменьшена до 600 или 300 вт.

Нельзя на длительное время оставлять включенную электроплитку без установленной посуды с пищей и без присмотра.

Нагревательный элемент ремонту не подлежит и при выходе из строя заменяется новым. Замена нагревательного элемента производится в следующем порядке:

а) отвернуть гайку крепления нижнего листа к корпусу и снять нижний лист;

б) отсоединить подводящие концы от колодочки конфорки;

в) отвернуть гайку крепления экрана;

г) снять экран и конфорку с оправой.

Сборка электроплитки производится в обратной последовательности.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электроплитка «Лада» типа ЧС-I/I, 2Н соответствует ГОСТ 306—69, рабочим чертежам и признана годной к эксплуатации.

Штамп ОТК №23/ Подпись . . . .

ОТК завода «25» IV . . 1974 г.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

При соблюдении изложенных правил завод гарантирует нормальную работу электроплитки в течение года со дня продажи ее магазином.

Штамп магазина Подпись . . . . .

Адрес завода: « . . » . . . . . 197 г.

Кир. ССР
г. Пржевальск
ул. Тельмана, 1, ЭТЗ

Кирг. П-Т



Зак.—20000

Электроплитка

„ЛАДА"

типа ЧС—1-1, 2-Н

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Кирг. ССР г. Пржевальск

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ С ПАСПОРТОМ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электроплитка «Лада» типа ЧС-I/I, 2Н предназначена для приготовления пищи и ее нагрева в домашних условиях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Класс и исполнение	0
Род тока	
Мощность, вт	1200—600—300
Номинальное напряжение, в	220
Коэффициент полезного действия, % не ниже	70
Время разогрева конфорки до температуры 500°С, мин. не более	15
Габаритные размеры, мм	
длина	280
ширина	250
высота	98
Вес, кг	3,8
Цена, руб.	8,10

3. ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ

Перед первым включением с конфорки электроплитки необходимо удалить предохранительную смазку, всю плитку протереть тряпкой, смоченной в мыльной воде, и вытереть насухо.

В течение 1 часа прогреть электроплитку при минимальной мощности (первое положение переключателя) для удаления остатков влаги и смазки.

Для экономного расходования электроэнергии и ускорения процесса приготовления пищи рекомендуется пользоваться посудой с ровным и не меньшим диаметра конфорки дном. Разогрев пищи до температуры кипения следует производить при максимальной мощности (третье положение переключателя), а после закипания мощность может быть уменьшена до 600 или 300 вт.

Нельзя на длительное время оставлять включенную электроплитку без установленной посуды с пищей и без присмотра.

Нагревательный элемент ремонту не подлежит и при выходе из строя заменяется новым. Замена нагревательного элемента производится в следующем порядке:

а) отвернуть гайку крепления нижнего листа к корпусу и снять нижний лист;

б) отсоединить подводящие концы от колодочки конфорки;

в) отвернуть гайку крепления экрана;

г) снять экран и конфорку с оправой.

Сборка электроплитки производится в обратной последовательности.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электроплитка «Лада» типа ЧС-1/1, 2Н соответствует ГОСТ 306—69, рабочим чертежам и признана годной к эксплуатации.

Штамп ОТК завода ОТК №47 Подпись ... «12» . 11 . . 1971 г.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

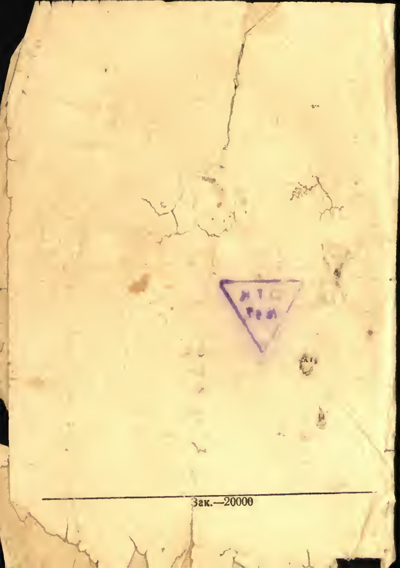
При соблюдении изложенных правил завод гарантирует нормальную работу электроплитки в течение года со дня продажи ее магазином.

Штамп магазина Подпись . . . . .

Адрес завода: « . . » . . . . . . 197 г.

Кир. ССР
г. Пржевальск
ул. Тельмана, 1, ЭТЗ

Кирг. П-Т



Зак.—20000